

# 深圳低压灌注成型视频

发布日期: 2025-09-22

注塑加工(尺寸较小的产品)、玻璃钢(尺寸较大的产品,如<sup>CT</sup>DR等)、吸塑(结构较简单的产品,比如:台车,一些仪器外壳)、数控加工(结构比较复杂,产品数量不大的产品)、小批量复模(要求不太高,并且产品量比较少的产品)等工艺,随着现代工艺的发展,消费者对产品的质量要求越来越高,凯奥模具推出一种新的工艺---“RIM低压灌注小批量制作”基本可以替代以上的工艺,具有尺寸稳定、强度高、效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点,适用于产品开发过程中的小批量试制。这种加工方式具有效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点,适用于产品开发过程中的小批量加工。深圳低压灌注成型视频

目前,智能机器人不断被应用到各行业中,比如在医院导诊大厅、图书馆大堂、某些市政大厅里都能看到机器人的身影。它们既表明社会科技在不断进步,同时也为我们的生活提供了很多的便利。公共场合的机器人也是大家喜欢好奇围观的目标之一,因为大多数人对于机器人的制造知之甚少,那么他们是怎么造出来的?从设计到生产会有哪些重要环节?机器人的研发也与其他行业新产品研发经历同样的过程,机器人企业也会在研发新产品中做手板,通过手板来验证与发现机器人的外观设计与功能设计上不足的地方。凯奥手板快速模具公司就是帮助客户实现机器人从设计图纸到产品实物转变的服务商。深圳低压灌注成型视频其中包括快速制造大量零件的能力、高表面质量、多种树脂可供选择、颜色灵活性以及可以使用多年的耐用工具。

为什么选择 凯奥的低压灌注进行注塑成型较好的生产模具工具始于质量的原材料、严格的过程控制和专业的模具制造商。只有拥有多年支持财富 500 强公司经验的供应商才能确保为您的生产工具需求提供可重复的结果。以下是 凯奥模具手板厂为大批量生产工具制造和注塑服务提供的一些优势。

这是制造无限量更好终用途塑料部件的更好稳定、更好可靠的方法,几乎适用于任何行业的任何应用。此外,工程树脂在很多情况下可以替代金属部件,从而减轻重量,节省成本。

低压灌注工艺主要应用:医疗仪器行业外壳生产制作:医疗台车<sup>CT</sup>眼科治疗仪器外壳、医疗B超、彩超,仪器外壳、试剂仪器、血液分析仪、细胞分析仪、病毒检测仪器、\*\*检测仪器、激光治疗仪器、环境检测仪器、气相色谱仪、液相色谱仪、美容仪器外壳<sup>AI</sup>智能行业:服务机器人外壳,工业机器人外壳等。汽车行业:保险杠、汽车仪表台、汽车门板、侧饰板、改装车等。

低压灌注(Reaction Injection Moulding)又名低压反应注射成型。是应用于快速模制品生产的一项新工艺，它将双组份PU聚氨酯材料混合后，在一定的温度和压力下注入快速模具内，通过材料的化学反应固化形成产品。具有效率高、生产周期短、过程简单、成本低的优点。适用于产品开发过程中的小批量试制，以及产品小批量生产，产品一般结构较简单，尺寸较大，即使厚壁不均匀也几乎没有缩痕问题，让设计师设计更灵活。

低压灌注的材料性能比真空注型的材料相对要好很多。无论是硬度。韧性及耐温都要优越。

随着我国经济不断增长，汽车已经成为人们生活中非常常见交通工具，因此汽车维修工作将变得大众化。汽车维修企业存在的基础在于快速、高效的开展汽车维修服务，同时这也是增加市场竞争力的要素。我国很多消费者对于汽车的性能、安全具有较高要求，因此很多用户选用了有档次等的进口车，但是由于国内的汽车配件的限制，汽车维修时无法实现零部件完全配对。因此很多进口车和有档次车的维修时间长、修车费用耗费大，给汽车维修行业造成了极大的挑战。低压灌注技术可以制作出与汽车零配件一样的模型，为用户提供零件制造生产，此法可以有效解决进口车的维修零配件问题。将预先配制好的两组份(或多组份)液体原料经计量泵以一定的配比送入混合头混合。深圳低压灌注成型视频

用模具： 树脂模具（100件以上）ABS模具（300件以上）； 铝合金模具（1000件以上）。深圳低压灌注成型视频

汽车工业上已得到广泛应用，主要用于保险杠、方向盘、车身壁板、发动机罩、行李箱盖、散热器格栅、挡泥板、扰流板等RRIM制品的重量只有钢的一半，是实现汽车轻量化的一个重要途径。目前国内汽车工业RIM等技术，与欧美相比在用量和质量上尚存在一定差距，有待进一步加不错发。

PU材料是汽车实现塑料化的较有发展前途的重要材料。目前世界汽车（主要是轿车和新能源汽车）的发展方向是轻量化。轻量化是提高燃油燃烧效率和降低汽车尾气排放，也是实现汽车节能减排的重要技术措施。

深圳低压灌注成型视频

深圳市凯奥模具技术有限公司(前身是深圳殷华快速模具制造有限公司)，创建于1995年，是一家为客户提供新产品设计阶段的验证、试制及塑胶件小批量生产的专业解决方案技术型企业。总部位于深圳市龙华区大浪街道华荣路澳华工业区内，厂房面积6000 平方米。分公司东莞市凯奥模具科技有限公司，位于东莞市长安镇。

凯奥是国内较早期开始应用与推广RPM技术型企业, 深圳市\*\*\*\*、深圳市CAD技术咨询服务中心。并被国家科技部认定为快速原型研究与服务中心及全国 CAD 应用工程示范企业、凯奥拥有强大的技术支持, 数十年不断积累丰富经验, 内部强化推行6S管理体系、设备齐全、工艺先进、技术精湛、品质超群、反应快捷, 数百位专业技术人员每天的努力, 尽力使每一个客户达到满意。从而分担客户的挑战和压力, 为客户提供更有竞争力的解决方案。